

optimar STEIGE

EFFEKTIV RÅSTOFFHÅNDBTERING



DESIGN

CONTROL

PALL

FREEZE

CONVEY

SPECIALS

SERVICE

Lokasjoner

SEATTLE



STETTE



STETTE



VIGO



VALDERØY



Ressurser/Facts

Omsetning	Ca. 400 mill. totalt
Ansatte	200 personer totalt
Teknisk avdeling	35 stillinger totalt
Automasjons avdeling	3+15+software
FoU avdeling	7 stillinger
Produksjon	Ca. 150.000 timer / år

Markeder



Representatives in 8 countries
More than 700 complete installations

#1 in Turn Key Solutions



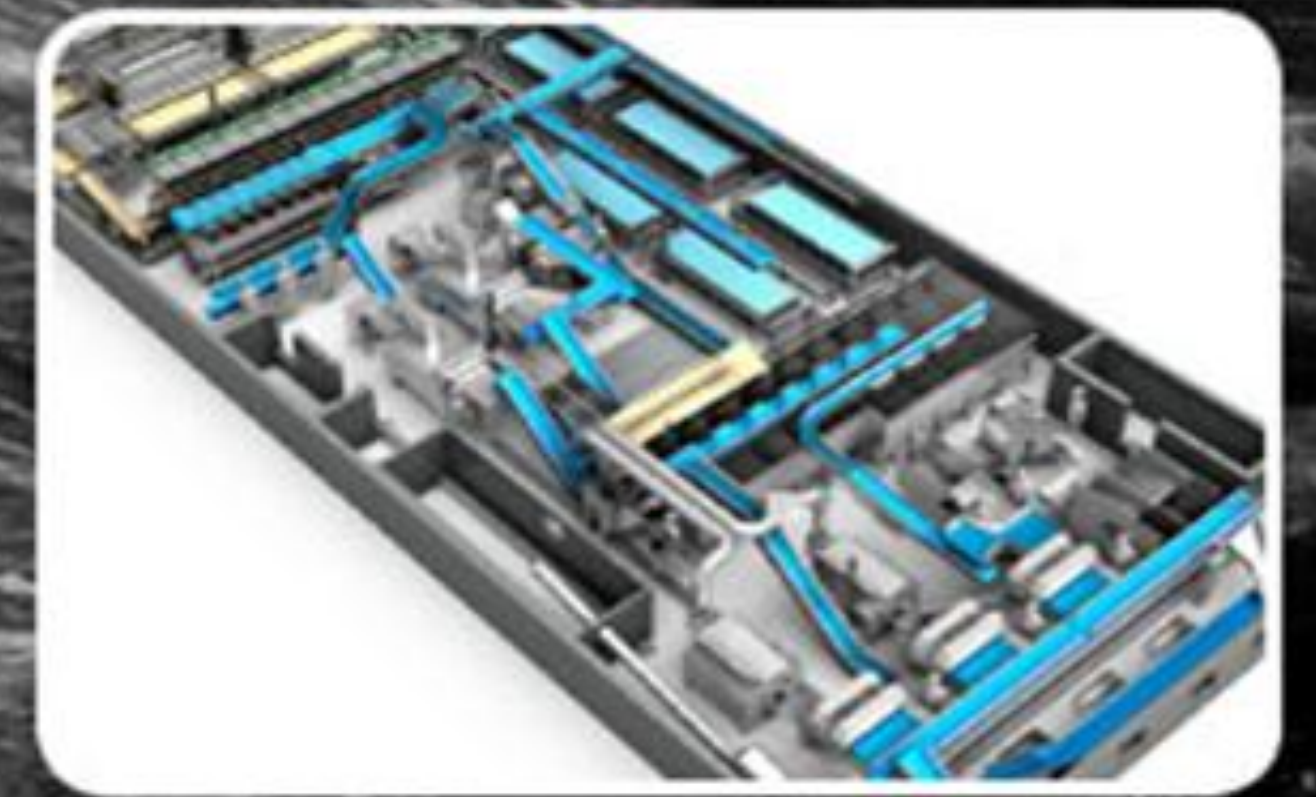
Engineering teams of depth and diversity

- Mechanical and Electrical engineers
- Production managers
- Automation and programming development

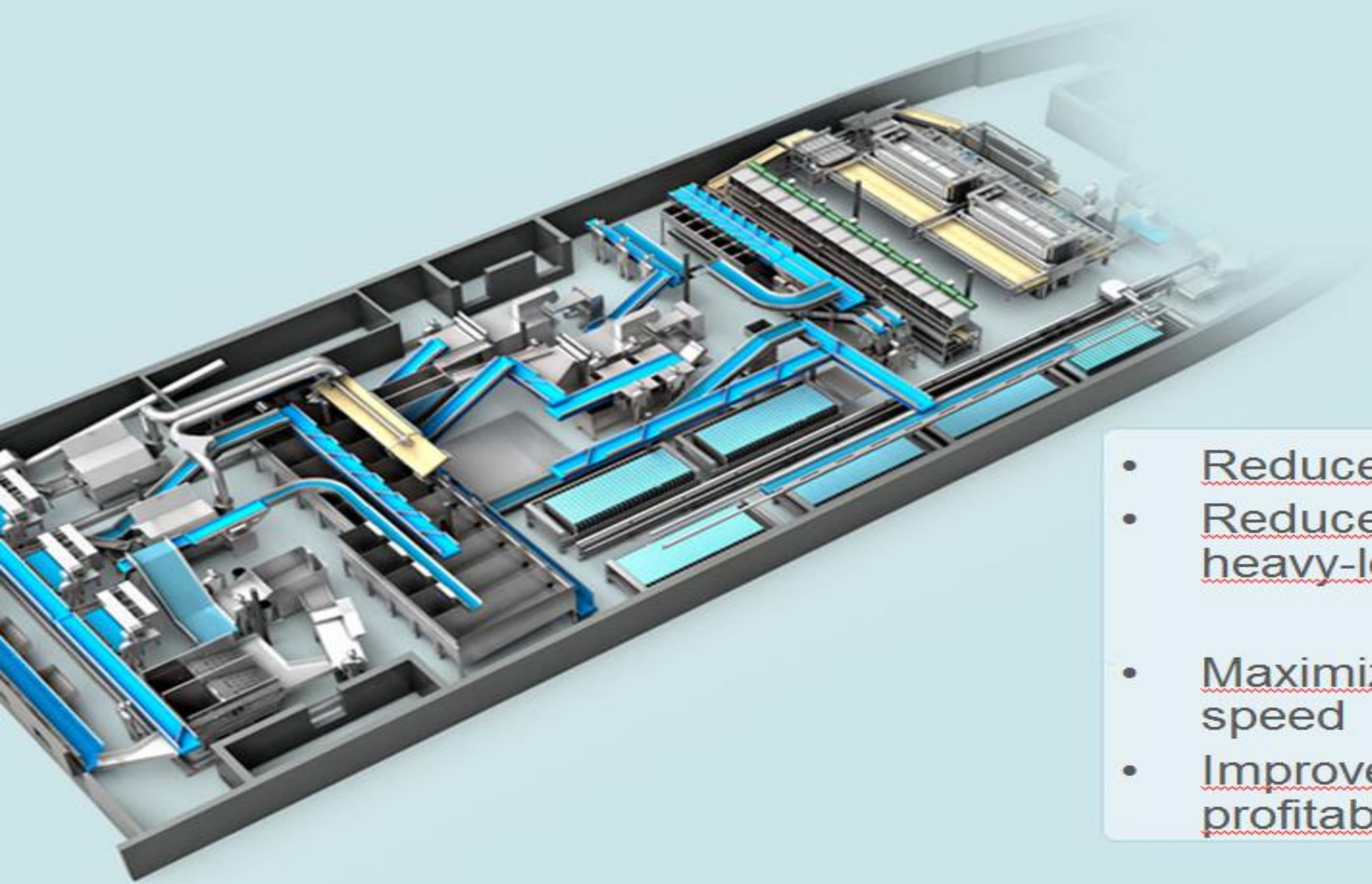
- Combines our expertise in designing a production line... with your expertise in running it

Succeed in extreme conditions

- Support is far away
- Volumes peak in short intervals
- Reliability is crucial
- We always have a plan....and a backup plan too!



Make the most of every meter...and man



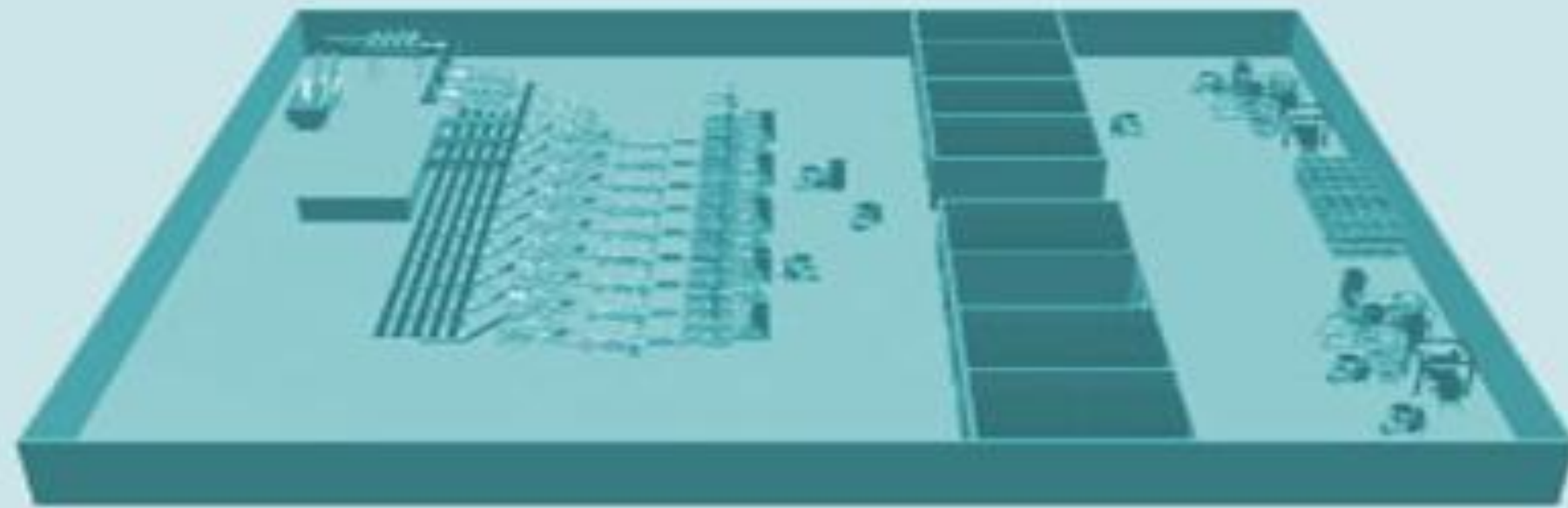
- Reduce production area
- Reduce labor force and manual heavy-load handling
- Maximize total processing-line speed
- Improve the efficiency and profitability



Save space with automation and robotic

Pelagic blast-freezing plant producing 500 tons per day

Traditional solution



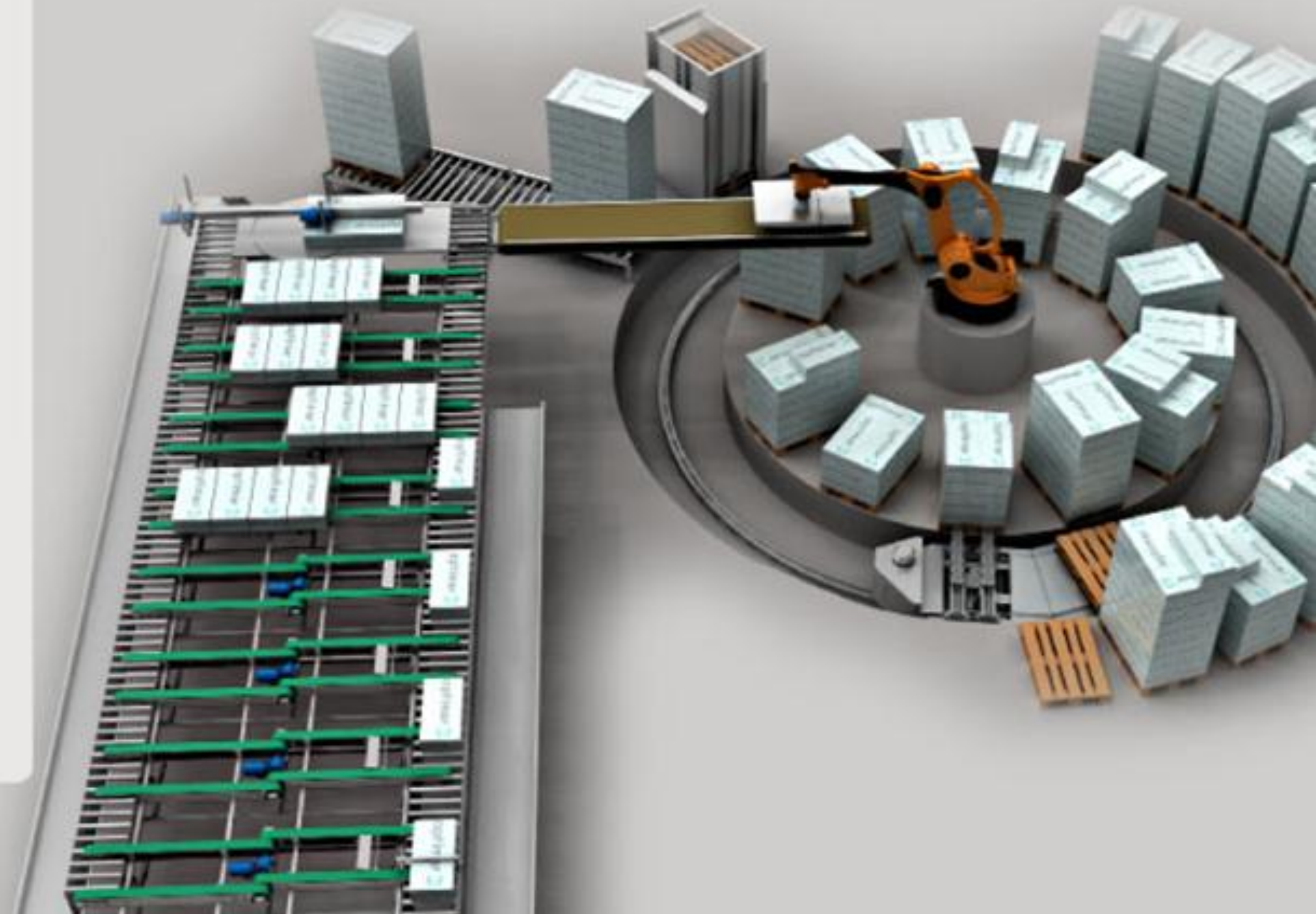
Optimar's fully-automated solution



- Reduces area required by 50%, 3000sqm saved
 - Reducing area to be built, heated/cooled, and cleaned
- Replaces forklifts and drivers with automatic handling
 - Increasing safety, reducing vehicle maintenance, eliminating poor-driving damage
- Conserves energy
 - 20% less installed compressor capacity, reduce in/out access points

Palletizing and robotics

- Sorts and load up to 40 pallets according to product type, quality and quantity
- Loads up to 30 boxes per minute
- Uses common sense to position pallets.
- Robust and reliable, easy to operate



FOU strategi

- En mengde prosjekter
- Utvalg på grunnlag av tidshorisont
- Utvalg på grunnlag av inntjening
- Utvalg på grunnlag av risiko (finansiering, tilskudd)
- Utvalg i forhold til overordnet strategi

optimar STEIRE

Automatisk pelagisk fabrikk



DESIGN

CONTROL

PALL

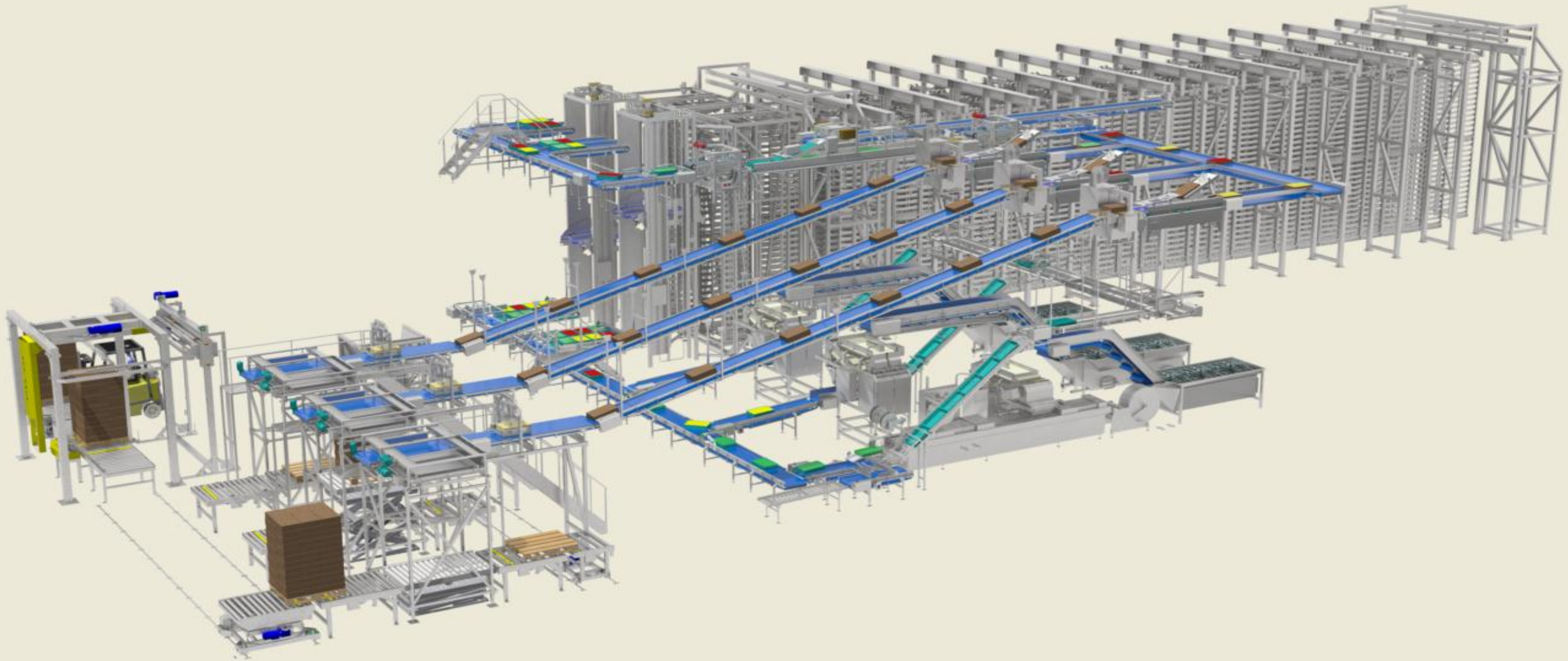
FREEZE

CONVEY

SPECIALS

SERVICE

Pelagisk anlegg med automatisk innfrysing



Automatlager

- Innfrysing av makrell
- Innfrysing av laks
- Innfrysing av produkter på brett eller i kasse
- Modningslager

- Status: 5 anlegg levert, utvikles og automatiseres for ulike produkter og markeder





optimar STEINER

Roboconcept



DESIGN

CONTROL

PALL

FREEZE

CONVEY

SPECIALS

SERVICE

Roboconsept

- Sortering av fisk på vekt
- Sortering av fisk på art
- Sortering av fisk på kvalitet
- Pakking av filet i ombordproduksjon (fremtidens tråler)
- Sortering og pakking av makrell på vekt og kvalitet
- Multi picking mot multi packing.
- Status: Under utvikling, kommersialisering i 2015



Roboconsept

Dagens batchpakking



Fremtidens pakking



optimar STEINER

Whooshh



DESIGN

CONTROL

PALL

FREEZE

CONVEY

SPECIALS

SERVICE

Whooshh

- Transport opp til 200m lengde
- Kapasitet opp til 40 fisk/minutt
- Singulering og orientering
- Ubegrenset variasjon på størrelser med flere slanger
- Lavt energiforbruk
- Skånsom håndtering
- Status: 3 anlegg levert med avtale om testing
Under kommersialisering 2015



optimar STEIGE

EFFEKTIV RÅSTOFFHÅNDBTERING



DESIGN

CONTROL

PALL

FREEZE

CONVEY

SPECIALS

SERVICE